

NEVON Makina uzun yillardır sahip olduğu bilgi ve tecrübeyi, siz değerli müşterileri ile paylaşmanın heyecanını duyar. Kurulduğu günden itibaren makina ve çelik yapı üretimi yapan uzman kadroya sahip olan şirketimiz;

Kendi ürünümüz olan vulkanize preslerin yanında, makina üretimi sektörlerinin öncü firmalarına da üretim hizmeti vermektedir. Bu bağlamda uzmanı olduğu hafif iş ve inşaat makinalarının üretiminin yanısıra inşaatlar da kullanılan orta ve hafif sınıfında bulunan tüm makinaların üretimi, tünellerde kullanılan hafif ve orta sınıfda bulunan tüm makina ve teçhizat üretimlerinin yanı sıra , çelik konstrüksiyon üretimi de yapmaktadır.



Hizmetlerimiz proje oluşturma, talaşlı ve talaşsız ,imalat, işleme, boyama ve diğer kaplama metodları ile montajlama proseslerinin tamamını oluşturmaktadır.

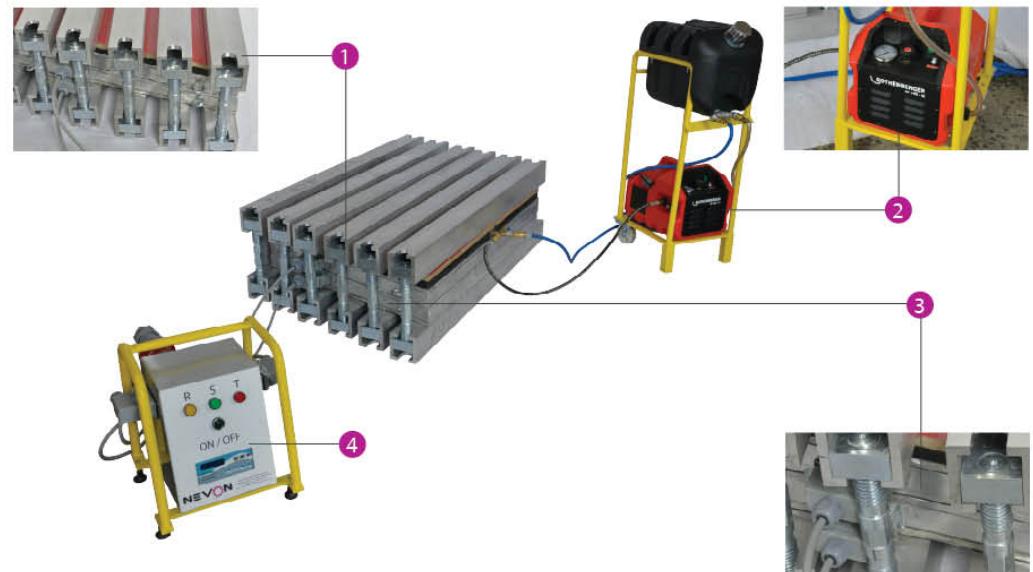


Orta ölçekli bir işletme olmasına rağmen kurulduğu ilk andan itibaren kaliteye verdiği önem ve zoru başarıma azmi sayesinde kısa sürede makina üretim sektöründe tanınmış ve bu ilkelerinden asla vazgeçmemiştir.



Firmanın değişmez prensipleri daima kalite, hizmet, zamanında teslim ve uygun fiyat olmuştur.

Üretimde başarı ve süreklilikin teminatı hizmette dürüstlük ve kalitedir prensibiyle çalışan NEVON Makina, gösterdiğiniz yakın ilgi ve desteğinizden ötürü teşekkür ederek sizlere bugün ve gelecekte hizmet vermeye devam edecektir.



1. Traversler
2. Pompalar
3. Isıtıcı plakalar
4. Dijital elektrik kontrol pano

Su ve Hava Basınçlı Vulkanize Pres Makinası Özellikleri:

- Tekstil ve çelik bantların sıcak birleştirilmesinde kullanılır
- Birleştirme sürecinde esnek ısıtma plakaları ve basınç yastığı sistemi sayesinde bant yüzeyine uyum sağlar.
- Her parçasının uygun boyutu ve düşük ağırlığı nedeniyle taşınması kolaydır
- 3000 mm genişliğine kadar bantlarda kullanılmaya uygundur
- Basınç ısıtıcı plaka yüzeyine dolayısıyla da bant ek yeri yüzeyine homojen dağılır.
- Yüksek kaliteye sahip malzemeler kullanılır.

1 : Traversler

- Alüminyum alaşımı hafif traversler
- Maksimum burulma ve kopma dayanımı
- Traverslerin içine montajlanan sıkıştırma civataları ile birlikte yüksek basınç emniyet standartı
- Yüksek alüminyum alaşımı malzemelerden üretilmiş hidrolik silindirler vasıtasyla eşit alan basınç, düşük ağırlık ve uygun boyut
- Elle ya da motor tarihlilik pompa ile süratli basınç sağlama
- Sıkıştırma civata-somun takımı ve açık ağızlı anahtarı sisteme dahildir.



2 : Basınç Sistemi

Isıtma plakaları (hidrolik/pnömatik) basınç yastığı Sistemiyle birlikte kullanıldığından, basınçın tüm bantlarda ek yerlerine homojen şekilde dağıtılması sağlanır.

Basınç Yastığı ve Kullanım Tipi:

- Aramide alaşımı dayanıklı yüksek sıcaklık ve basınçta dayanıklı kauçuktan üretilmiştir.
- Paralel kenar veya dikdörtgen olabilir.
- Homojen basınç dağılımı sağlar.
- Basınçlı hava ya da su+glikol basınç sağlayıcı olarak kullanılabilir.
- Basınçlı hava kullanımında Alan Basıncı = 10 kg/cm² (100 N/cm²)
- Su+glikol kullanımında Alan Basıncı = 12 kg/cm² (120N/cm²)



3 : Isıtıcı Plakalar

- Isıtma plakaları korozyona dayanıklı yüksek kalitede alüminyum alaşımı malzemeden yapılmıştır.
- Paralel kenar veya dikdörtgen
- Dayanıklı geçmeli elektrik bağlantıları (400 V a kadar, 6 kutuplu) sayesinde emniyetli çalışma olanağı
- Tüm ısıtma yüzeylerinde ideal basınç ve ısı dağılımı
- Klasik çubuk ısıticiler ya da silikon ısıticiler yerine film heater kullanılarak ısıtma yüzeylerinin homojen olarak ısıtılması
- 1000°C'den daha yüksek sıcaklıklara dayanıklı yalıtmalı malzemesi kullanılarak oluşturulan ısı alanından güç sarfyatının minimuma indirilmesi
- İstenildiğinde Vulkanizasyon prosesinden sonra hazırlanan bantın daha hızlı servis edilebilmesi için soğutma sistemi
- Kısa sürede vulkanizasyon sıcaklık değerine ulaşması (N.Ş.A'da 15 dakika)
- Klasik vulkanize pres makinalarına göre daha kompakt görünümü ve daha hafif olması



4 : Dijital elektrik kontrol panosu:

- Kullanılacak kumanda panelerinin sayısı ve konfigürasyonu kullanılan ısıtma plakalarının adedine bağlıdır. Kontrol panelinde her kullanılan ısıtma plakası için bir adet akım çıkışı öngörülür
- Her ısıtma plakası üzerindeki sıcaklık sensörü aracılığı ile hassas ısı okuma olanağı
- Ayarlanan ve gerçek isının bir dijital gösterge aracılığı ile elektronik kontrolü
- Tek bir dijital Led ekranda iki ısıtıcı plakanın sıcaklık değerlerinin okunması
- Vulkanizasyon prosesinin başlaması ile birlikte zaman sayacının işlemesi ve prosesin toplam kaç dakika olduğunu belirlenebilmesi
- Elektronik ısı kontrolünün kolayca ve çabuk programlanabilme olanağı
- Regülasyon toleransı ayarlanan isının % 5' i dir (örneğin ayarlanan ısı 145 °C ise, tolerans yaklaşık 7 °C dir)



NEVON Makina, kendi standart ölçüde ki makina üretimlerinin yanında istenilen özel taleplerine göre farklı şekillerde uygulama yapabilecek vulkanize preslerde üretmektedir.Nevon, ek yapılması istenen bantın genişliği ve yapılacak ekin boyunun belirlenmesi sonrasında tüm ölçülerde makina imalatını gerçekleştirebilir kapasiteye sahiptir.

Tipi	Çalışma Gerilimi ve Frekansı	Toplam Güç (kw)	Makine Ölçüleri (mm)	Maksimum Ek Yapılabilir Bant Genişliği (mm)	Ek Boyu (mm)
NV 800	380 V / 50 Hz	8	1200x700x510	800	700
NV 1000	380 V / 50 Hz	11	1400x850x510	1000	850
NV 1200	380 V / 50 Hz	12	1600x850x510	1200	850
NV 1400	380 V / 50 Hz	14	1800x850x510	1400	850
NV 1600	380 V / 50 Hz	istenilen değer	2000x910x510	1600	910
NV 1800	380 V / 50 Hz	istenilen değer	istenilen değer	1800	istenilen değer
NV 2000	380 V / 50 Hz	istenilen değer	istenilen değer	2000	istenilen değer
NV 2200	380 V / 50 Hz	istenilen değer	istenilen değer	2200	istenilen değer
NV 2400	380 V / 50 Hz	istenilen değer	istenilen değer	2400	istenilen değer
NV 3000	380 V / 50 Hz	istenilen değer	istenilen değer	3000	istenilen değer

